

合肥和美食品有限公司
新建年产 300 吨糖果制品生产线建设项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：合肥和美食品有限公司

编制单位：合肥和美食品有限公司

2019 年 1 月

建设单位法人代表：

编制单位法人代表：

项 目 负 责 人：

填 表 人：

建设单位：合肥和美食品有限公司 编制单位：合肥和美食品有限公司

电话：0551-66866818

电话：0551-66866818

传真：/

传真：/

邮编：230000

邮编：230000

地址：合肥市新站区新蚌埠路与魏武路交叉口佳海工业城一期 H19 厂房

地址：合肥市新站区新蚌埠路与魏武路交叉口佳海工业城一期 H19 厂房

目录

表一项目概况及验收监测依据 1

表二建设项目基本情况 4

表三主要污染源、污染物处理和排放情况..... 11

表四建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定 13

表五验收监测质量保证及质量控制 20

表六验收监测内容 23

表七测期间生产工况情况及监测结果 24

表八环保管理检查情况 26

表九 “三同时”验收情况一览表..... 27

表十验收监测结论 28

表十一附件 29

合肥和美食品有限公司新建年产 300 吨糖果制品生产线建设项目
竣工环境保护验收监测报告表

表一项目概况及验收监测依据

建设项目名称	年产 300 吨糖果制品生产线建设项目				
建设单位名称	合肥和美食品有限公司				
建设项目性质	√新建 改扩建 技改 迁建				
建设地点	合肥市新站区新蚌埠路与魏武路交叉口佳海工业城一期 H19 厂房				
主要产品名称	代可可脂巧克力和代可可脂巧克力制品				
设计生产能力	300 吨/年				
实际生产能力	300 吨/年				
建设项目环评时间	2016.5	开工建设时间	2016.5		
调试时间	2016.8	验收现场监测时间	2018.12.19-2018.12.20		
环评报告表 审批部门	合肥市环境保护局 新站综合开发区试 验区分局	环评报告表 编制单位	信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司		
环保设施设计单位	信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司	环保设施施工单位	合肥和美食品有限公司		
投资总概算	1000	环保投资总概算	10	比例	1%
实际总概算	1000	环保投资	10	比例	1%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》，2015年1月1日开始施行； 2、《中华人民共和国水污染防治法》，2017年6月27日修正； 3、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016年1月1日开始施行； 4、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2018年12月29日修订； 5、《中华人民共和国固体废物污染防治法》，2016年11月7日修正； 6、《建设项目环境保护管理条例》国务院第682号令，2017年10月1日开始施行； 7、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4号，2017年11月20日开始施行；				

续表一

验收监测 依据	8、生态环境部[2018]第9号《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》，2018年5月15日； 9、合肥和美食品有限公司年产300吨糖果制品生产线建设项目竣工环境保护验收监测委托书，2018年12月18日；（详见附件1） 10、信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司的《合肥和美食品有限公司年产300吨糖果制品生产线建设项目环境影响报告表》，2016年5月； 11、合肥市环境保护局新站综合开发区试验区分局（环建审（新）字[2016]163号）《关于合肥和美食品有限公司<年产300吨糖果制品生产项目环境影响评价报告表>的批复》，2016年9月2日；（详见附件4） 12、合肥和美食品有限公司提供的相关资料。
------------	--

续表一

验收监测
评价标准、标号、
级别、限值

1、废气：锅炉废气执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 2 中规定的限值要求。

污染物	排放高度（m）	排放浓度限值（mg/m³）	排放速率（kg/h）	标准
颗粒物	15	20	/	《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014） 表 2 中规定的限值
SO ₂	15	50	/	
NO _x	15	200	/	

2、废水：污水经园区化粪池处理后，达到陶冲湖污水处理厂的接管标准和《污水综合排放标准》（GB8978—1996）三级标准后，通过废水总排放口排入市政污水管网，进入陶冲污水处理厂。

污染物名称	陶冲湖污水处理厂接管标准(mg/L)	《污水综合排放标准》三级标准(mg/L)	GB18918-2002 中的一级 A 标准(mg/L)
PH	6~9	6~9	6~9
COD	≤500	≤500	≤50
BOD5	——	≤300	≤10
NH3-N	≤30	——	≤5（8）
SS	≤160	≤400	≤10
动植物油	——	≤100	≤1

3、噪声：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类区标准。

类别	区域类型	限值（dB(A)）			
厂界噪声	3 类标准	昼间	65	夜间	55

4、一般固废处理处置执行《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单中的有关规定。

表二 建设项目基本情况

2.1 项目基本情况

合肥和美食品有限公司坐落于合肥市新站区新蚌埠路与魏武路交口佳海工业城一期 H19 厂房内。公司成立于 2016 年 4 月，主要从事代可可脂巧克力和代可可脂巧克力制品的生产。该项目总投资面积为建筑面积为 2420.75m²，总投资 1000 万元，环保投资 10 万元。该项目于 2016 年 5 月开工建设，2016 年 7 月竣工，2016 年 8 月试运行。

合肥和美食品有限公司年产 300 吨糖果制品生产线建设项目于 2016 年 5 月 10 日经新站综合开发试验区经贸发展局预审，2016 年 5 月信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司编制完成了《合肥和美食品有限公司年产 300 吨糖果制品生产线建设项目环境影响报告表》，2016 年 9 月 2 日合肥市环境保护局新站综合开发试验区分局（环建审（新）字[2016]163 号）对《合肥和美食品有限公司年产 300 吨糖果制品生产项目环境影响评价报告表》进行了审批。2017 年上半年公司已向新站区服务大厅提供相关材料，后两次接到环保局验收电话，一次因园区环网柜坏停电一周，另一次是公司淡季停产，一直未能验收。到 2017 年 12 月份去服务大厅咨询环保验收情况，得知由企业自主验收，因此到现在才申请验收。

合肥和美食品有限公司委托安徽诚翔分析测试科技有限公司于 2018 年 12 月 19 日到 20 日对该建设项目进行竣工环境保护现场验收检测，并出具检测报告。

续表二

2.2 工程内容及规模

表 2-1 项目具体组成及实际建设情况一览表（详见附件 5）

类别	名称	环评建设内容	实际建设内容	变化情况
主体工程	H19 厂房	生产厂房：3 层，框架结构，建筑面积为 2420.75m²，车间无洁净度要求，地面一楼采用水磨石磨，二三楼采用环氧树脂进行防腐防渗处理。厂房内设置为： 1F：代可可脂巧克力生产车间，生产区域密闭，员工进出口设置风淋室； 生产设备：熔油锅、粉碎机、混合机、精磨缸、保温缸、成型机、封口机、包装机等，生产能力为年产 150 吨代可可脂巧克力。 2F：代可可脂巧克力制品生产车间，生产区域密闭，员工进出口设置风淋室； 生产设备：涂衣机、封口机、包装机等，生产能力为年产 150 吨代可可脂巧克力制品。 辅助设备：天然气锅炉	生产厂房：3 层，框架结构，建筑面积为 2420.75m²。 厂房内设置为： 1F：代可可脂巧克力生产车间，年产量 150 吨，原材料库。 2F：代可可脂巧克力制品生产车间，年产量 150 吨，成品库。 3F：办公室，包材库。 总投资 1000 万，其中购置厂房 670 万，装修 120 万，设备 200 万，环保 10 万。	未建锅炉，麦丽素心产工艺未建，改外购麦丽素心，生产工艺调整，加热温度较低，使用电加热代替了锅炉蒸汽加热工艺，无危害产生。
公用辅助工程	用电设施	年用电量 8 万 Kw h	年用电量 8 万 Kw h	无变化
	用水设施	年用水量 1350t	年用水量 288t	无锅炉用水，主要为生活用水
	排水设施	佳海工业城污水管网	佳海工业城污水管网	无变化
	仓储	1F：原料库 270m²，成品库 90m²； 2F：成品库 350 m²； 3F：原料库 320 m²。	1F：原料库 270m²； 2F：成品库 350 m²； 3F：原料库 450 m²。	1F 少一个成品库，其他无变化
环保工程	园区化粪池	位于厂房 1F 地下，容积约 4m ³ （园区每栋厂房下都附有一个化粪池）	工业园区基建已完成	无变化
办公生活设施	办公区域	3F：部分为办公区，建筑面积约 300m ² 。	项目建设和在三楼建有 6 间办公室，建筑面积 280 m ²	无变化

续表二

表 2-2 各楼层功能一览表

楼层	环评建设功能	实际建设功能
1F	代可可脂巧克力生产车间、原料库及成品库	代可可脂巧克力生产车间、原料库
2F	代可可脂巧克力制品生产车间、成品库	代可可脂巧克力制品生产车间、成品库
3F	办公区及原料库	办公区及原料库

表 2-3 项目主要设备一览表（详见附件 6）

名称	环评数量			实际数量		
	规格型号	数量	单位	规格型号	数量	单位
熔油锅	/	1	口	自制	1	口
粉碎机	/	1	台	9FZ-35	1	台
混合机	/	2	台	自制	1	台
精磨缸	/	4	个	QYJ1000	4	台
保温缸	/	4	个	BW-2000	4	个
成型机	/	4	台	CY-98	3	台
糖衣锅	/	10	口	BY1000	8	口
封口机	/	4	台	FRD-1000	3	台
包装机	/	4	台	RL420/DXD-300CYW-98	4	台
电子秤	/	4	台	JX3001	4	台
涂衣机	/	2	台	AHM 巧克力涂衣机	1	台
蒸汽锅炉	蒸汽锅炉	1	台	未建	0	台

2.3 劳动定员及工作制度

本项目目前员工为 18 人，每班工作 8 小时，每天一班，年工作时间为 240 天。

续表二

2.4 企业原辅材料及能源消耗一览表详见表 2-3。

表 2-4 项目主要原辅材料及能源消耗表（详见附件 7）

序号	环评原辅材料名称	环评年消耗量	实际原辅材料名称	实际年消耗量
1	代可可脂	100 t/a	代可可脂	100 t/a
2	白砂糖	50 t/a a	白砂糖	50 t/a a
3	奶粉	20 t/a	奶粉	20 t/a
4	香兰素	0.15 t/a	香兰素	0.15 t/a
5	饼干	35t/a	饼干	35t/a
6	蛋卷	30 t/a	蛋卷	30 t/a
7	麦丽素	35 t/a	麦丽素	35 t/a
8	糖果	35 t/a	糖果	35 t/a
9	包装袋	8 t/a	包装袋	8 t/a
10	包装箱	5 t/a	包装箱	5 t/a

表 2-5 能源动力消耗一览表

序号	产品名称	环评年消耗量	实际年消耗量
1	电	8 万 Kw · h	8 万 Kw · h
2	自来水	1350t	708 t
3	天然气	3.36 万 m ³ /a	无

表 2-6 项目主要产品一览表

序号	产品名称	环评产品规格	环评产能	实际产品规格	实际产能
1	代可可脂 巧克力	25g、50g、70g	150 t/a	25g、50g、70g	150 t/a
2	代可可脂 巧克力制品	100g、180g、200g	150 t/a	100g、180g、200g	150 t/a

续表二

2.5 物料平衡

本项目主要从事代可可脂巧克力及代可可脂巧克力制品的生产，总产量为 300t/a。其中原料总用量为 305.15t/a，除以不合格品、废代可可脂存在以外其余均进入产品。本项目物料平衡见下表。

表 2-7 项目主要产品一览表

投入（吨/年）		产出（吨/年）		
代可可脂	100	产品	代可可脂巧克力	150
白砂糖	50		代可可脂巧克力制品	150
奶粉	20	废物	不合格品	5.1
香兰素	0.15		废代可可脂	0.05
饼干	35			
蛋卷	30			
麦丽素	35			
糖果	35			
合计	305.15	合计		305.15

2.6 水源及水平衡

本项目主要用水为生活用水和车间地面保洁用水，产生的废水为生活污水和车间地面保洁废水。根据企业提供用水量说明知企业用水量约为 2.95t/d（详见附件 10），产生的废水量约为 2.25t/a。

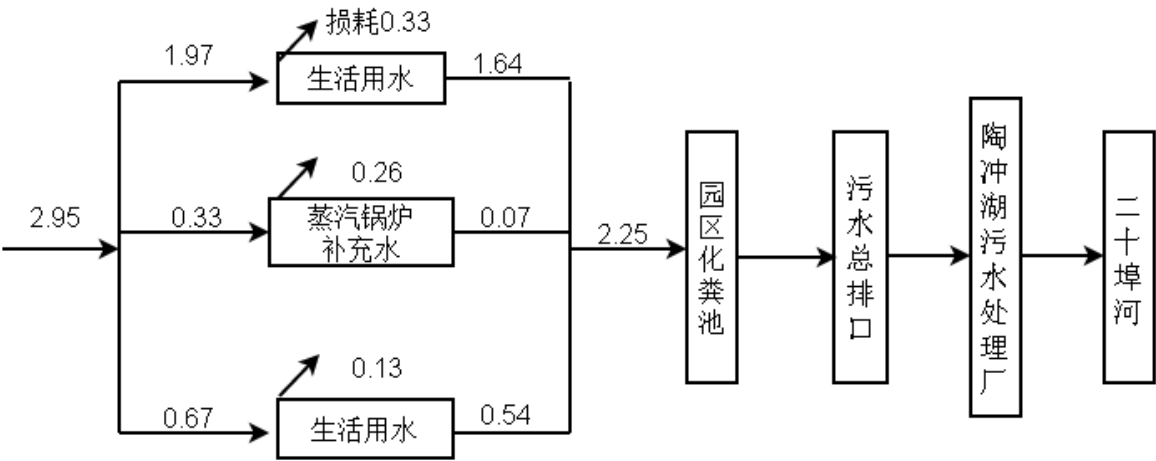


图 2-1 项目水平衡图单位：t/d

续表二

2.7 项目工艺流程及产物环节

1、代可可脂巧克力生产工艺

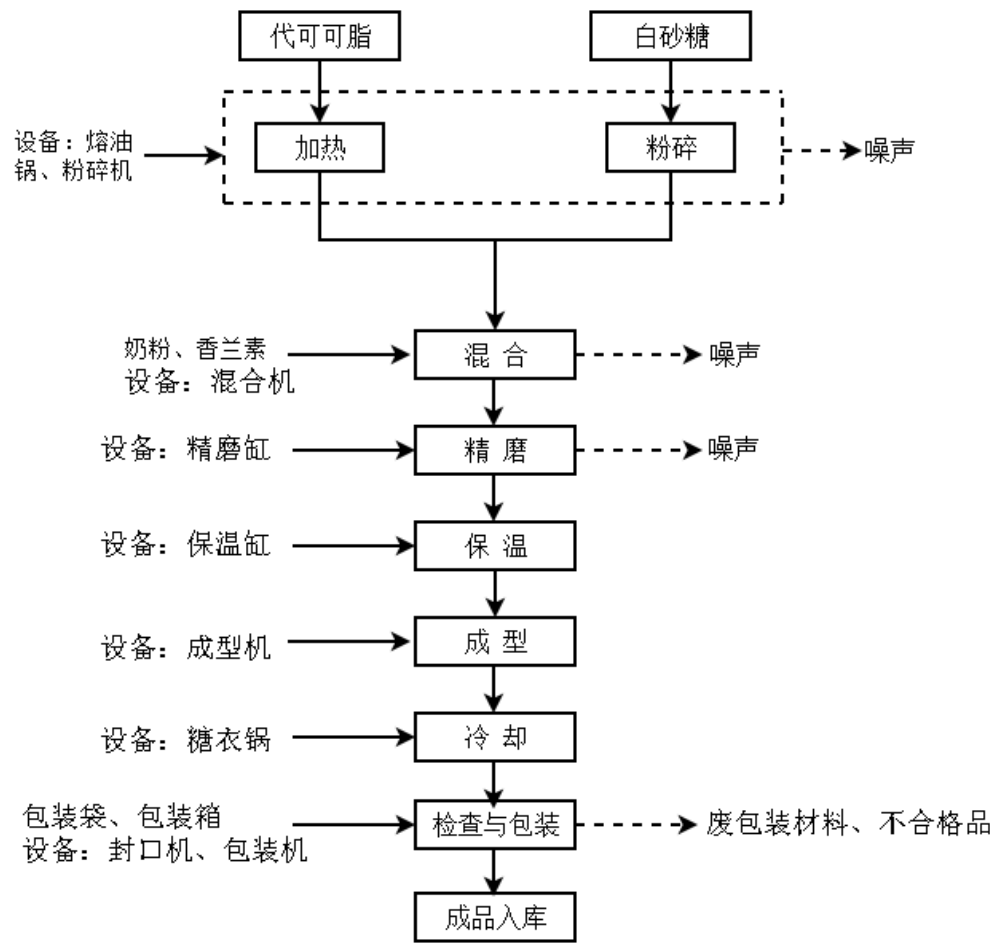


图 2-2 代可可脂巧克力生产工艺流程及产污节点图

生产工艺流程简述:

- (1) 粉碎、加热: 将白砂糖放入密闭粉碎机中进行粉碎, 粉碎至一定颗粒度大小; 将固体代可可脂放入熔油锅中, 直接用电加热到 38℃进行熔化。
- (2) 混合: 将粉碎的白砂糖和熔化后的代可可脂按照一定的比例添加到密闭混合机中, 并添加一定量的奶粉及香兰素, 通过搅拌使物料混合均匀。
- (3) 精磨: 将混合后的物料通过管道输送到精磨缸中进行精磨, 进一步细化物料的颗粒度, 满足产品质量要求。
- (4) 保温: 精磨好后将混合料通过管道输送到保温缸中进行保温。

续表二

- (5) 成型：将保温缸中的混合料通过管道输送到成型机中注模成型。
- (6) 冷却：注模成型后将成品放入糖衣锅中，通过空调制冷来降低温度使，成品快速冷却下来。
- (7) 检查与包装：对冷却后的成品进行出厂检验，包括感官、净含量、细度、干燥失重等，合格的用包装袋进行内包装，再用包装箱进行外包装，不合格的出售给养殖场作饲料，检验过程无废水产生。
- (8) 成品入库：将包装好的代可可脂巧克力放入成品库中。

2、代可可脂巧克力制品生产工艺

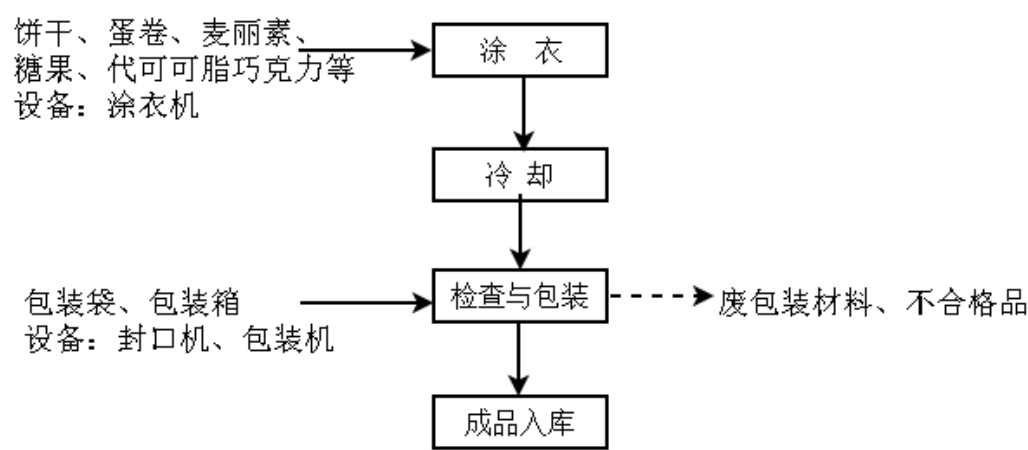


图 2-3 代可可脂巧克力制品生产工艺流程及产污节点图

- (1) 涂衣：将外购的饼干、蛋卷、麦丽素、糖果等半成品放入涂衣机中，利用管道将之前生产好的未注模成型的代可可脂巧克力输送到涂衣机上，按照产品要求，在半成品表面涂上一层代可可脂巧克力，形成制品。
- (2) 冷却：涂上代可可脂巧克力后通过空调制冷降低温度，使成品快速冷却下来。
- (3) 检查与包装：对冷却后的成品进行出厂检验，包括感官、净含量、制品中巧克力比重等，合格的用包装袋进行内包装，再用包装箱进行外包装，不合格的出售给养殖场作饲料，检验过程中无废水产生。
- (4) 成品入库：将包装好的饼干、蛋卷、麦丽素、糖果等代可可脂巧克力制品放入成品库中。

2.7 项目变动

本项目锅炉取消，由电加热代替，工艺优化。无重大变更。

表三主要污染源、污染物处理和排放情况

3、主要污染源、污染物处理和排放

3.1 废水

本项目雨污分流，无生产废水，主要废水为生活污水和车间地面保洁废水。污水经园区化粪池处理，通过工业城废水总排口排入市政污水管网，进入陶冲湖污水处理厂。

3.2 废气

本项目锅炉未建，不产生锅炉废气污染物。

3.3 噪声

本项目噪声主要来自粉碎机、混合机以及精磨缸等运行时产生的噪声。本项目设备布置在厂房内部，通过选用低噪声设备，采取墙体隔声、减振等有效的降噪措施，以及在车间内合理布局和场内的距离衰减。

表 3-1 项目噪声情况一览表

设备名称	数量	治理前噪声源强度(dB(A))	治理措施	治理前噪声源强度(dB(A))
粉碎机	1	75~80	设置于厂房内，墙体隔声，设备减振	55~60
混合机	2	70~75		50~55
精磨缸	4	70~75		50~55

续表三

3.4 固体废物

本项目固体废物主要为不合格品、废包装材料和废代可可脂等生产固废以及职工生活垃圾。职工生活垃圾由环卫部门统一清运处理；不合格品和废代可可脂出售给养殖场作饲料；废包装材料出售给废品回收站。

企业各类固废处理处置情况见表 3-2。

表 3-2 固体废物产生及处置情况汇总一览表

序号	污染源	类别	产生量 (t/a)	处置方式
1	不合格品	一般固废	5.1	出售给养殖场作饲料
2	废包装材料	一般固废	0.5	出售给废品回收站
3	废代可可脂	一般固废	0.05	出售给养殖场作饲料
4	生活垃圾	一般固废	4.5	环卫部门统一清运处理

3.5、环保设施投资情况

本次项目实际总投资 1000 万元、其中环保投资 10 万元，环保投资占总投资额的 1%，其中废水、废气、噪声、固体废物、绿化、等各项环保设施实际投资情况见下表。

表 3-3 项目环保设施投资情况一览表

项目	金额（万元）	项目	金额（万元）
项目总投资	1000	环保总投资	10
废气治理	0	废水治理	3
固废治理	1	噪声治理	2
绿化	4	其他	0

表四建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

评价结论

合肥和美食品有限公司年产 300 吨糖果制品生产线建设项目为新建项目，位于合肥市新站区新蚌埠路与魏武路交叉口佳海工业城一期 H19 厂房。本项目属于 C1421 糖果、巧克力制造业，总投资 1000 万元，总建筑面积 2420.75m²。项目建成后，将形成年产代可可脂巧克力 150 吨、代可可脂巧克力制品 150 吨的生产能力。经过本环境影响评价，形成结论如下：

一、产业政策的符合性

本项目从事代可可脂巧克力及代可可脂巧克力制品的生产，属于糖果、巧克力制造业，根据中华人民共和国国家发展和改革委员会 2013 年第 21 号令，《产业结构调整指导目录》(2011 年本)（2013 年修改版），该项目不属于有关条款的决定”中的鼓励类、限制类和淘汰类的范围，按照《促进产业结构调整暂行规定》（国发[2005]40 号）第十三条“不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定的，为允许类”。故本项目属于国家允许类项目。

项目已于 2016 年 5 月 10 日，取得了合肥市新站区经贸局下发的《合肥新站试验区企业投资项目预审报告表》预审编号 2016 年 030 号。综上所述，本项目符合国家现行的产业政策。

二、规划符合性及选址合理性分析

1、与合肥新站综合开发试验区总体规划用地布局的符合性分析

本项目位于合肥市新站区新蚌埠路与魏武路交叉口佳海工业城一期 H19 厂房，系购买一栋三层厂房进行生产建设。根据《新站综合开发试验区总体规划(2010-2030)》规划用地布局图（见附图）可知，本项目拟建地块用地性质为工业用地。项目已取得建设工程规划许可证，编号：合规新建（工）许 2014-025 号。因此，本项目建设与

续表四

4.1环境影响评价主要结论：

一、达标排放及治理措施的有效性分析

1、废水处置措施分析

本项目主要用水为生活用水、蒸汽锅炉补充水和车间地面保洁用水，产生的废水为生活污水、锅炉排水和车间地面保洁废水。污水经园区化粪池处理，达到陶冲污水处理厂的接管标准和《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，通过工业城废水总排放口排入市政污水管网，进入陶冲污水处理厂，出水水质达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准后，排入二十埠河。

2、废气处置措施及分析

本项目建成投产后，产生的废气主要为锅炉烟气。锅炉烟气通过一根 15m 高排气筒排放，能够满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB 13271-2014）表 2 中规定的限值要求。

3、噪声防治措施分析

本项目运营期噪声主要来自粉碎机、混合机以及精磨缸运行时产生的噪声，其声级值约 70~80dB(A)。公司通过选用低噪声设备，采取相应的减振、隔声等有效的降噪措施，再加之距离衰减，项目噪声源强将大大降低，其厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准。

4、体废弃物处置措施分析

本项目固体废物主要为不合格品、废包装材料、废代可可脂以及生活垃圾等，总年产生量为 10.15t/a。不合格品出售给养殖场作饲料，废包装材料出售给废品回收站，废代可可脂出售给养殖场作饲料，生活垃圾由环卫部门统一处理。项目产生的固废分类收集，去向明确，处置妥善。

续表四

上述分析表明，该项目对产生的废水、废气、固体废弃物和噪声拟采取的污染治理措施经济技术可行，废水、废气和噪声均能达标排放，固体废弃物也得到了合理的处置。六、总量控制

1、废水

预处理后排入污水处理厂的排放量 COD: 0.306t/a, NH₃-N: 0.026t/a; 污水处理厂处理后排入二十埠河的排放量 COD: 0.051t/a, NH₃-N: 0.005t/a。

2、废气

锅炉烟气： 颗粒物 0.0081t/a ； SO₂ 0.0034t/a ； NO_x 0.021t/a 。

本项目废水污染物总量控制指标纳入陶冲污水处理厂总量指标，不计入区域总量控制指标中。新增废气总量控制指标由区域协调解决。

二、环境影响分析

(1) 水环境

本项目主要废水为生活污水、锅炉排水和车间地面保洁废水，年产生废水量约为 1020t/a。污水经园区化粪池处理，达到陶冲污水处理厂的接管标准和《污水综合排放标准》(B8978-1996) 标准后，通过工业城废水总排放口排入市政污水管网，进入陶冲污水处理厂，出水水质达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 中的一级 A 标准后，排入二十埠河。本项目采取此处理措施后，项目的建设对二十埠河的水质影响较小，项目建设不会造成二十埠河的水质进一步恶化。

(2) 大气环境

本项目建成投产后，产生的废气主要为锅炉烟气。锅炉烟气通过一根 15m 高排气筒排放，能够满足《锅炉大气污染物排放标准》(GB 13271-2014) 表 2 中规定的限值要求。再考虑到项目所在区域大气环境质量良好，故项目的建设对项目所在区域大气环境影响甚微。

(3) 声学环境

续表四

本项目运营期噪声主要来自粉碎机、混合机以及精磨缸运行时产生的噪声，其声级值约 70~80dB(A)。

本项目采取合理布置噪声源，生产设备均布置在厂房内部，厂房隔声；加强车辆运输和物料装卸过程管理等措施后，厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类昼间标准限值。综上所述，本项目的建设不会改变区域声环境功能。

（4）固体废物

本项目固体废物主要为不合格品、废包装材料、废代可可脂以及生活垃圾等，年总产生量为 10.15t/a。不合格品出售给养殖场作饲料，废包装材料出售给废品回收站，废代可可脂出售给养殖场作饲料，生活垃圾由环卫部门统一处理。固体废物应分类收集、处理、暂存，做好三防，即防风、防雨、防漏措施。

可见，本项目产生的固体废物去向明确，均得到了有效合理的处置，不会对环境造成二次污染。

三、风险分析

本项目无重大危险源存在，项目应根据火灾事故风险制定相对应的应急预案，确保风险发生后能够有步骤、有秩序地采取各项应急措施。

四、评价结论

合肥和美食品有限公司年产 300 吨糖果制品生产线建设项目位于合肥市新站区新蚌埠路与魏武路交叉口佳海工业城一期 H19 厂房，项目建设不与国家产业政策冲突，符合合肥市十二五规划要求，选址合理可行。项目贯彻了“清洁生产、总量控制、达标排放清洁生产、总量控制、达标排放”的原则，拟采取的污染防治措施经济可行，技术可靠，项目总图布置合理。只要认真落实本报告表中提出的各项污染防治对策措施，确保加强环境保护措施的管理与维护，确保污染物稳定达标排放，从环境保护的角度而言，本项目的建设是可行的。

续表四

环境保护对策建议

1、建立健全生产环保规章制度，严格人员操作管理，与此同时，加强设备、管道、各项治污措施的定期检查和维护工作。

2、企业应加强环保设施的日常管理、维护，建立健全环保设施的运行管理制度，确保环保设施正常运转，尽量减少和避免事故排放。

3、厂区车间外至厂界内靠墙地带尽可能的多种植树木花草，既美化环境，又能净化空气，同时还能吸声、屏噪。

4、工厂应加强环保宣传教育工作，强化公司的各项环境管理工作。自觉接受市、区环保主管部门对公司环保工作的监督指导。

续表四

4.2合肥市环境保护局新站高新技术产业开发区分局关于合肥和美食品有限公司《年产 300吨糖果制品生产项目环境影响评价报告表》的批复意见

一、经审核，合肥和美食品有限公司“年产 300 吨糖果制品生产项目”选址位于合肥新站区佳海工业城一期 H19 厂房，使用面积 2420.75 平方米，项目总投资 1000 万元，项目建成后可年产糖果制品 300t。项目于 2016 年 5 月 10 日经合肥新站综合开发试验区经贸发展局 2016 年 030 号文预审。

二、本项目在认真落实环评文件中提出的环境保护措施后，污染物可达标排放。因此，合肥市环境保护局新站高新技术产业开发区分局同意合肥和美食品有限公司按照报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、环境保护对策措施进行项目建设。

三、为保护区域环境质量不因本项目建设而降低，要求项目建设过程中必须做到：

1.项目区雨污分流。雨水进入城市雨水官网；生活污水、锅炉排水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准及污水处理厂接管标准后排入市政污水管网，进入城市污水处理厂处理。

2.项目采用天然气锅炉，产生的废气经 15 米高废气排气筒排放，达到《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 2 中限值要求。

3.合理布局，对生产设备产生的噪声应采取减振、隔音等措施，确保生产中厂界噪声排放达到《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区标准。

4.项目产生的固体废物应规范收集、综合利用；生活垃圾分类袋装收集，集中送城市生活垃圾中转站。

三、项目建设过程中要严格执行环保“三同时”制度；项目竣工后应及时向新站区环保局申请环保验收，合格后方可正式生产运营。

四、环评执行标准

续表四

1. 地表水和污水排放

地表水二十埠河执行国家《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V 类标准；

污水排放执行国家《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准。

2. 环境空气

环境空气执行国家《环境空气质量标准》（GB3095-1996）二级标准；

锅炉废气排放达到《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 2 中排放浓度限值要求；

3. 声学环境及噪声排放

声学环境执行国家《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类区标准；

厂界噪声执行国家《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB-12348-2008）3 类区标准。

表五验收监测质量保证及质量控制

5、质量保证及质量控制

（一）、现场监测保证在生产设备和环保设施在正常运行情况下进行，且运行负荷达 75%以上。

（二）、本次验收监测样品的采集、运输、分析及监测结果的分析评价均按国家环保总局颁布的《环境监测质量保证管理规定》、《环境监测技术规范》、《排污单位自行监测技术指南 总则》的要求进行，实行从现场采样到数据出报全程序质量控制。

（三）、监测人员持证上岗，严格控制现场监测质量。

（四）、废水污染物分析的平行样、加标回收的数量在 10%-20%之间，确保验收监测结果具有较高的准确性和代表性。所有仪器均符合计量认证要求。测量条件严格按监测技术规范要求进行。因此，本次验收监测结果准确，具有代表性。

（五）、监测记录、监测结果和监测报告执行三级审核制度。

（六）、监测仪器经过计量部门检定合格，噪声监测仪使用前后均进行校准，监测仪器在检定有效期内。

续表五

5.1 监测分析方法和主要仪器

表 5-1 污染物监测分析方法一览表

监测项目	分析方法	检测仪器	检出限
COD	《水质化学需氧量的测定重铬酸盐法》 HJ 828-2017	滴定管	4mg/L
BOD ₅	《水质五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定稀释与接种法》 HJ 505-2009	滴定管、生化培养箱	0.5mg/L
氨氮	《水质氨氮的测定纳氏试剂分光光度法》 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 T6 新世纪	0.025 mg/L
SS	《水质悬浮物的测定重量法》 GB/T 5468-1991	电子天平 FA2004	--
噪声 (昼)	《工业企业厂界噪声排放标准》 GB 12348-2008	多功能声级 HS6298B	--

表 5-2 仪器及人员资质情况一览表

监测仪器	仪器名称	仪器型号	仪器编号	证书编号	检定到期日期	检定情况
	生化培养箱	SHP-160	AHCX-022	JX-2018-T-09953A	2019.09.19	合格
	紫外可见分光光度计	T6 新世纪	AHCX-016	YH2018-1-550580	2019.10.16	合格
	电子天平	FA2004	AHCX-017	2018K11-20-1618155001	2019.10.28	合格
	多功能声级	HS6298B	AHCX-047	JX-2018-F-10726A	2019.10.17	合格
监测人员	人员姓名			上岗证编号		
	王岩			SGTZ2018004		
	李印			SGTZ2018007		

续表五

5.2 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

表 5-3 平行样及加标回收统计结果

监测项目	测定值 mg/L	平行样测定					加标回收		
		平行样测定值 mg/L	均值 mg/L	相对偏差 (%)	相对偏差参考范围 (%)	是否合格	加标回收率 (%)	加标回收率参考范围 (%)	是否合格
COD	29	27	28	3.57	≤15	是	/	/	/
	33	31	32	3.13	≤15	是	/	/	/
	28	/	/	/	/	/	92.0	85-115	是
	32	/	/	/	/	/	95.0	85-115	是
NH ₃ -N	11.4	11.1	11.3	0.89	≤10	是	/	/	/
	11.1	11.0	11.0	0.91	≤10	是	/	/	/
	11.3	/	/	/	/	/	90.0	95~105	是
	11.0	/	/	/	/	/	93.6	95~105	是

5.3 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

表 5-4 噪声质控校准数据表

项目	监测时间	测量前校准值	测量后校准值	前后示值偏差	是否符合要求
噪声	2018.12.19	93.8dB(A)	94.0 dB(A)	0.2 dB(A)	是
	2018.12.20	93.8 dB(A)	93.9dB(A)	0.1 dB(A)	是

表六验收监测内容

6、验收监测内容

6.1 水质监测

6-1 水质监测内容一览表

类别	监测点位	监测因子	监测频次及监测周期
生活污水	废水总排口	COD、BOD5、SS、氨氮	每天监测 4 次，连续监测 2 天

6.2 噪声监测

6-2 噪声监测内容一览表

监测类别	监测位置	点位数	监测因子	监测频次及监测周期
厂界噪声	在南、西、北侧厂界外 1m 各设置一个监测点	3	等效连续 A 声级	连续监测 2 天 每天昼间监测 2 次

说明：东侧是公共边界，一层里东边是另一家企业，西侧是本项目，中间砖混墙，无法检测，本次厂界东侧不设置噪声监测点位

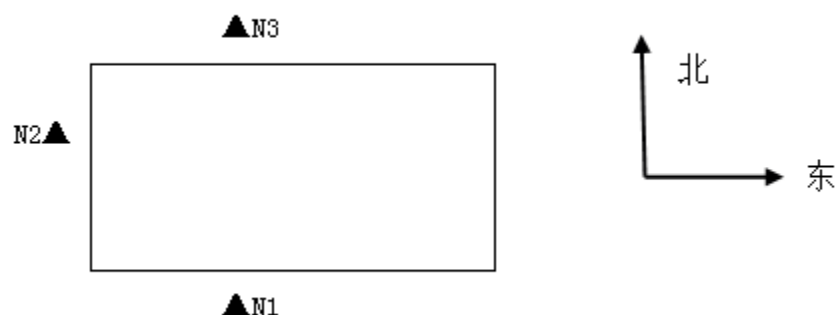
6.3 监测点位示意图

表 6-3 点位名称说明一览表

点位编号	测点名称	监测项目
N1	南厂界外 1 米	厂界噪声 (等效连续 A 声级)
N2	西厂界外 1 米	
N3	北厂界外 1 米	

附：2018.12.19 和 2018.12.20 噪声监测点位示意图如下：

▲：厂界噪声监测布点



表七测期间生产工况情况及监测结果

7.1 验收监测期间运营工况

验收监测期间工况稳定，环保设施正常运行。实际运行工况如下表

表 7-1 生产负荷统计表

项目 \ 日期	2018 年 12 月 19 日	2018 年 12 月 20 日
代可可脂巧克力	0.55 吨	0.5 吨
代可可脂巧克力制品	0.4 吨	0.47 吨
生产负荷 (%)	76	77.6

7.2 验收监测结果

7.2.1 废水

表 7-2 废水污染物监测结果汇总表单位: mg/L (pH 值无量纲)

监测频次及监测点位		监测结果			
		COD	BOD ₅	NH ₃ -N	SS
废水总排口 (2018.12.19)	09:51	28	7.6	10.9	13
	10:48	32	8.6	10.7	11
	13:36	30	8.1	11.3	15
	16:31	33	8.9	11.3	12
	均值/范围	31	8.3	11.0	13
	标准限值	500	300	30	160
	达标情况	达标	达标	达标	达标
废水总排口 (2018.12.20)	11:07	29	7.8	10.7	14
	13:42	27	7.3	10.5	13
	15:26	32	8.6	10.9	14
	17:28	30	8.1	11.0	11
	均值/范围	30	8.0	11.8	13
	标准限值	500	300	30	160
	达标情况	达标	达标	达标	达标

续表七

废水监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，该项目废水总排口排放的废水各监测因子的两天均值均低于限值要求，满足陶冲湖污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978—1996）中三级标准。

7.2.2 噪声

表 7-3 噪声监测结果单位：dB(A)

监测点位	2018.12.19				2018.12.20			
	昼间				昼间			
	时间	Leq (A)	时间	Leq (A)	时间	Leq (A)	时间	Leq (A)
N1	10:02	52.8	13:44	53.1	11:10	54.6	15:26	53.7
N2	10:06	55.2	13:48	54.2	11:14	55.3	15:30	54.8
N3	10:09	63.4	13:51	62.1	11:17	62.6	15:34	61.7
标准限值	65				65			
达标情况	达标				达标			

厂界噪声监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，项目区厂界外昼间噪声监测结果均在标准限值内，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类区标准限值要求。

7.2.3 总量控制监测

本项目生产为一班制，每班工作 8 小时，年工作日 240 天，年工作 1920 小时。本项目年废水排水量为 540 t/a，项目废水污染物排放总量统计见下表。

表 7-4 项目废水污染物排放总量统计表

污染物名称	废水排放浓度日均值 (mg/L)	实际排放总量 (t/a)	总量指标 (t/a)	达标情况
COD	30	0.016	0.306	达标
氨氮	11.4	0.007	0.026	达标

表八环保管理检查情况

环保手续履行情况：

合肥和美食品有限公司年产 300 吨糖果制品生产线建设项目按照《建设项目环境管理条例》、《环境保护法》以及环境保护主管部门的要求和规定进行了环境影响评价及环保设计，环保审批手续齐全。

项目于 2016 年 5 月 10 日经新站综合开发试验区经贸发展局预审，2016 年 5 月信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司编制完成了《合肥和美食品有限公司年产 300 吨糖果制品生产线建设项目环境影响报告表》，2016 年 9 月 2 日合肥市环境保护局新站综合开发试验区分局（环建审（新）字[2016]163 号）对《合肥和美食品有限公司年产 300 吨糖果制品生产项目环境影响评价报告表》进行了审批。

环境管理制度及人员责任分工：

企业环保管理制度不完善，环保管理责任制度不明确。

卫生防护距离：

根据《合肥和美食品有限公司年产 300 吨糖果制品生产线建设项目环境影响报告表》及批复，本项目未设置卫生防护距离。验收期间经现场勘查，项目周边无居民区、学校、医院等敏感点。

表九 “三同时” 验收情况一览表

表 9-1 “三同时”验收情况一览表						
序号	类别	污染源	污染物	环评内容及要求	环评批复要求	落实情况
1	废气	锅炉烟气	颗粒物 SO ₂ NO _x	通过 1 根 15m 高排气筒排放	项目采用天然气锅炉，产生的废气经 15 米高废气排气筒排放，达到《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表 2 中限值要求。	未建锅炉，工艺加热温度较低，使用电加热代替了锅炉蒸汽加热工艺，无危害产生。
2	噪声	生产	生产设备	设备减振、厂房隔声	合理布局，对生产设备产生的噪声应采取减振、隔音等措施，确保生产中厂界噪声排放达到《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区标准。	采取减振、隔音等措施，确保生产中厂界噪声排放达到《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区标准。
3	废水	生活用水、车间地面保洁用水	COD、BOD ₅ 、氨氮、SS	园区化粪池	项目区雨污分流。雨水进入城市雨水官网；生活污水、锅炉排水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准及污水处理厂接管标准后排入市政污水管网，进入城市污水处理厂处理。	雨污分流。雨水进入城市雨水官网；生活污水经化粪池预处理后达标后排入市政污水管网，进入陶冲湖污水处理厂处理。
4	固废	生产和生活	不合格品、废包装材料、废代可可脂以及生活垃圾	不合格品出售给养殖场做饲料，废包装材料出售给废品回收站，废代可可脂出售给养殖场做饲料，生活垃圾由环卫部门统一处理。	项目产生的固体废物应规范收集、综合利用；生活垃圾分类袋装收集，集中送城市生活垃圾中转站。	不合格品和废代可可脂出售给养殖场做饲料，废包装材料和生活垃圾佳海工业城环卫统一处理。

表十验收监测结论

10.1 验收监测结论:

合肥和美食品有限公司年产 300 吨糖果制品生产线建设项目运营工况稳定, 满足验收监测技术规范要求, 安徽诚翔分析测试科技有限公司现场检测时, 各类环保设施运行正常, 监测结果具有代表性。为此给出如下结论:

(1) 废水监测结果: 在竣工验收监测期间, 该项目废水总排口排放的废水各监测因子的一天日均值均低于限值要求, 满足陶冲湖污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》(GB8978—1996) 中三级标准。

(2) 厂界噪声监测结果: 在竣工验收监测期间, 项目区厂界外昼间噪声监测结果均在标准限值内, 满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类区标准限值要求。

(3) 厂区固废经现场勘查结果: 本项目固体废物主要为不合格品、废包装材料、废代可可脂以及生活垃圾。不合格品和废代可可脂出售给养殖场做饲料, 废包装材料收集后同生活垃圾由环卫部门统一清运处理; 职工生活垃圾集中收集后交由环卫部门清运处理。

10.2 建议

①制定完善环境管理规章制度并且加强环境保护相关知识的宣传力度、做到环境管理规章制度上墙, 强化企业人员的环境保护意识; 设立环境保护领导小组, 实行环保目标责任制, 分级管理, 归口负责;

②生活垃圾做到日产日清, 避免造成对周围环境的影响;

③加强环保设施的日常维护, 确保环保设施的有效运行;

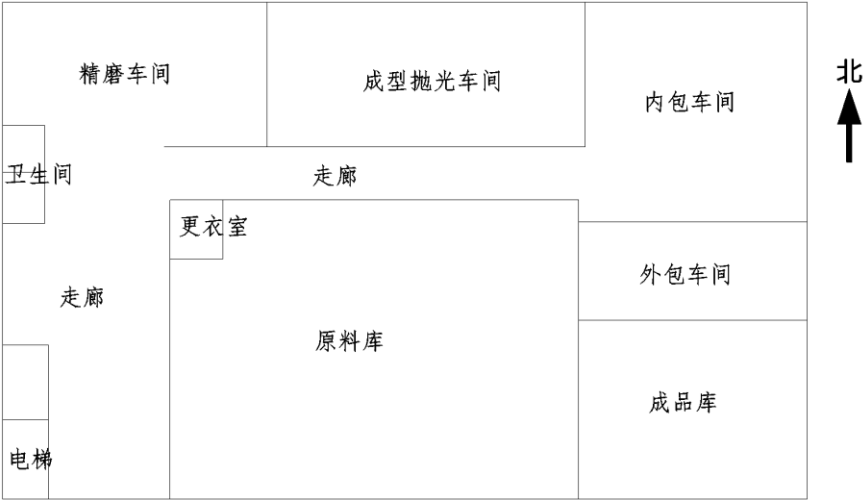
④加强车间减振降噪措施, 减小危害, 降低污染。

表十一 附件

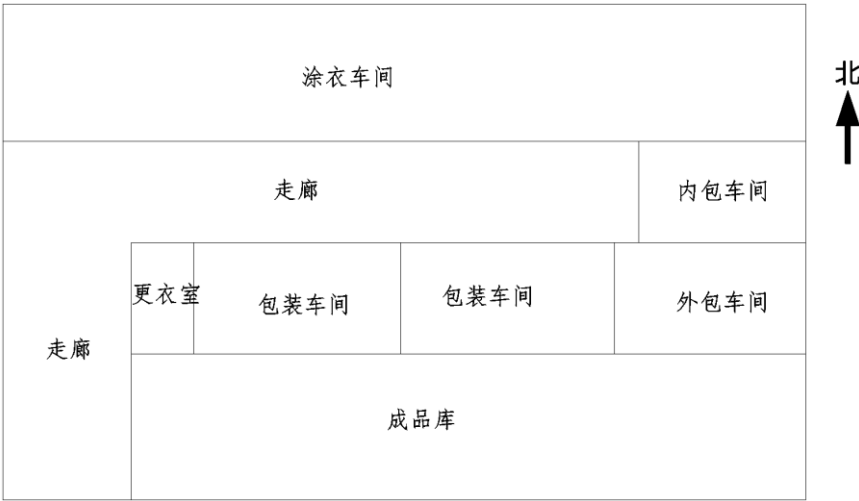
附图1、项目地理位置图；
附图2、项目总平面布置图；
附图3、项目周边关系图；
附图4、雨污管网图；
附图5、现场监测图片；
附图6、验收期间生产现场照片；
附件1、委托书；
附件2、经贸局预审登记表；
附件3、招商项目报批表；
附件4、环评批复
附件5、组成建设一览表；
附件6、设备一览表；
附件7、企业原辅材料及能源消耗表；
附件8、固废处置一览表；
附件9、环保投资明细表；
附件10、企业生产工况及日报表；
附件11、企业用水说明；
附件12、固废处置协议；
附件13、佳海工业城（一期）H区验收意见；
附件14、承诺函；
附件15、验收情况说明
附件16、验收监测报告；
附件17、建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表。

附图 2：项目总平面布置图

一楼平面布局图



二楼平面布局图



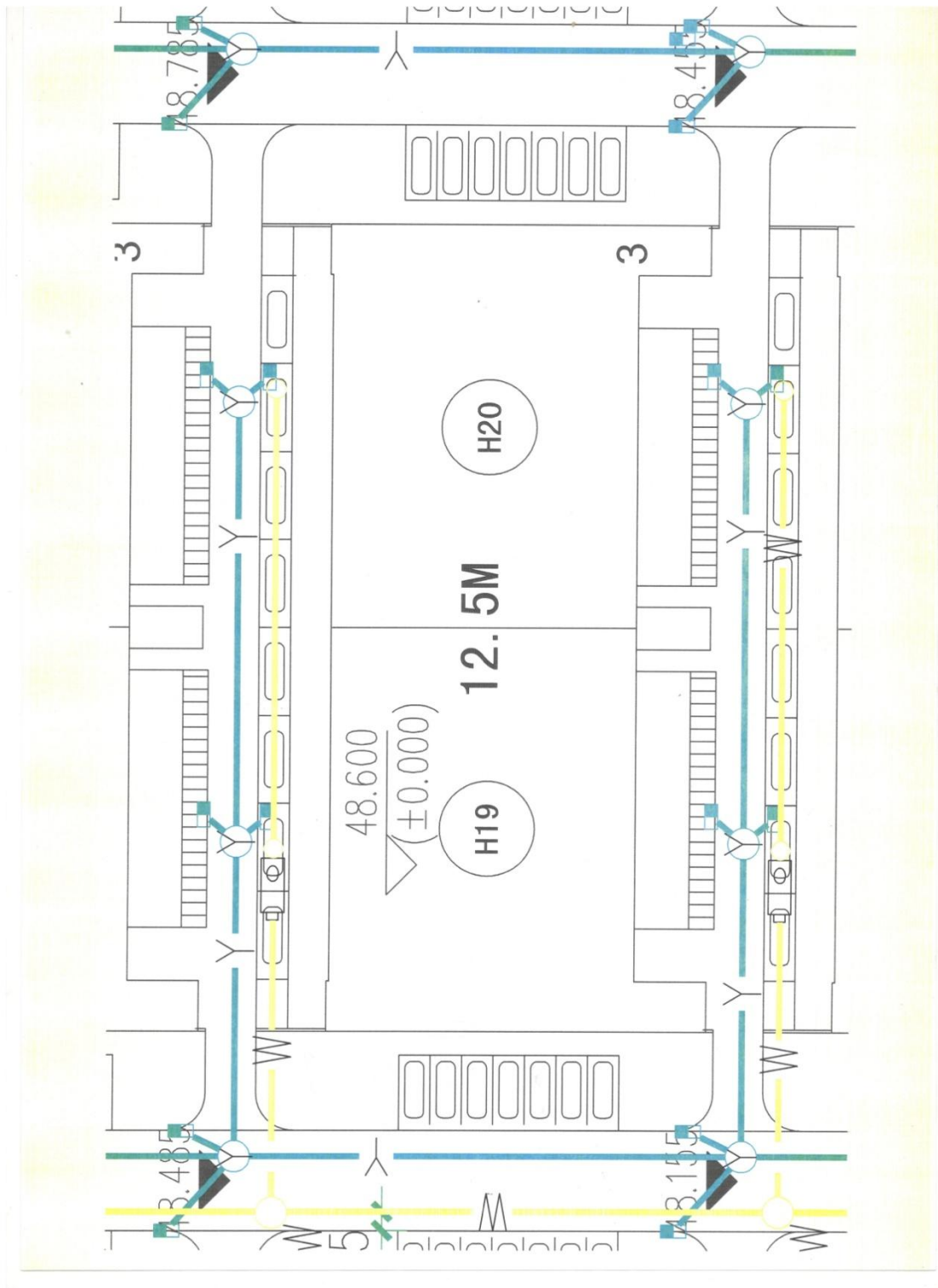
三楼平面布局图



附图 3：项目周边关系图



附图 4：雨污管网图



附图 5：现场监测图片



南厂界噪声监测



西厂界噪声监测



北厂界噪声监测



废水监测

附图 5：验收期间生产现场照片；
AHM 巧克力涂衣机图 1



糖衣锅 BY1000



包装机 RL420



包装机 CYW-98



涂衣机 AHM 巧克力涂衣机图 2



成型机 CY-98



精磨缸 QYJ1000



熔油锅自制



保温缸 BW-2000



固废暂存处



附件 1：委托书

委 托 书

安徽诚翔分析测试科技有限公司：

为贯彻落实国家关于开发建设项目执行环保“三同时”制度，现委托
贵公司对我公司年产 300 吨糖果制品生产线建设项目进行环境保护
设施竣工验收工作，并出具监测报告。

特此委托！



附件 2: 经贸局预审登记表

合肥新站试验区企业投资项目预审登记表

预审编号: 2016 年 030 号

项目名称	年产 300 吨糖果制品生产线建设项目				
项目单位 情 况	名称	合肥和美食品有限公司			
	经济 类型	有限责任			
	法人 代表	张健	联系电话	刘双庆 13955131220	
拟建项目 情 况	主要 建设 内容	设备购置、糖果制品生产线			
	建设 性质	新建			
	建设 地址	合肥市新站区佳海工业 城 H19	计 划 占地面积	800 平方米	
	计划总 投 资	1000 万元	计 划 总建筑面积	2420.75 平方米	
	资金 来源	企业自有	700 万元		
		银行贷款	300 万元		
		其 他	万元		
	计划开 工时间	2016 年 4 月	计划竣 工时间	2016 年 7 月	

备注: 1、此表格仅用于项目办理相关的规划、土地、环评手续时使用。

2、项目单位在规划部门提出的设计条件、国土部门的用地预审意见、环保部门批复的环境影响评价文件的手续完备后,请及时到我局正式办理项目审批手续。

3、项目占地面积、建筑面积以土地、规划部门审批为准。

新站试验区经贸发展局制
2016 年 5 月 10 日

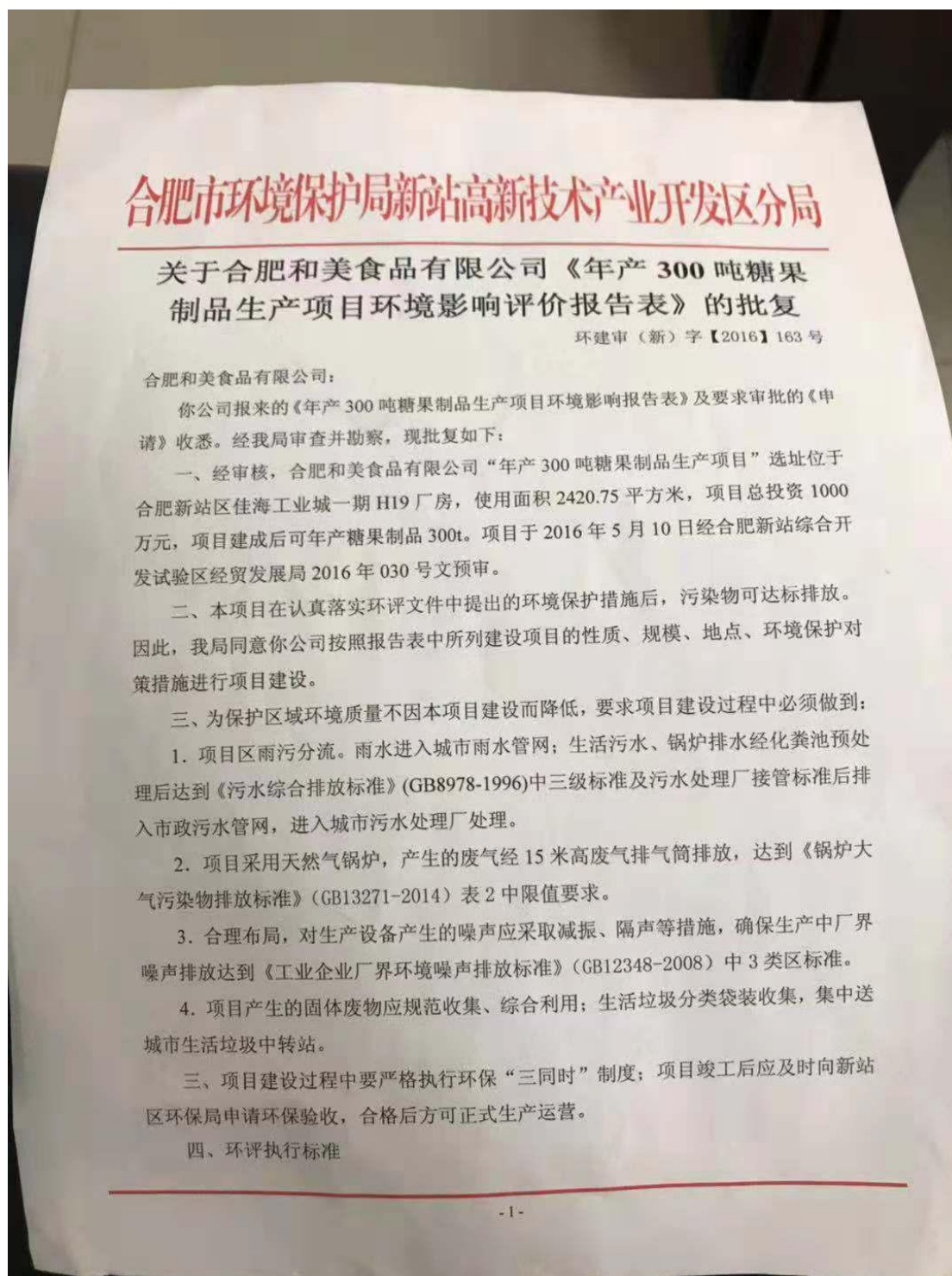
附件 3：招商项目报批表

附件2:

佳海工业城招商项目报批表

项目名称	糖果制品生产、销售					编号: 155	
拟投资方	张健						
相关项目 信息	房 号	H19		建筑面积	2420.75m ²		
	总投资	700万	税收	10万	注册类型	待注册	
	项目内容	本项目主要从事糖果制品（代可可脂巧克力及代可可脂巧克力制品）的生产与销售。					
	主要工艺						
投资方 概况	本公司是安徽省界首市一家糖果制品生产企业，成立于2012年，现有员工50余人了得到更好的发展，现购买佳海厂房以便扩大生产经营规模，相信未来入驻合肥新站业将有更卓越的发展。						
环保局 意见	同意 李林 3.10						
招商局 意见	同意 3.10						
经贸局 意见	同意 3.10						
管委会分管 领导意见	同意 3.10						

附件 4：环评批复



合肥和美食品有限公司新建年产 300 吨糖果制品生产线建设项目
竣工环境保护验收监测报告表

1. 地表水和污水排放
地表水二十埠河执行国家《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) V 类标准;
污水排放执行国家《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准。
2. 环境空气
环境空气执行国家《环境空气质量标准》(GB3095-1996) 二级标准;
锅炉废气排放达到《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014) 表 2 中排放浓度限值要求;
3. 声学环境及噪声排放
声学环境执行国家《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3 类区标准;
厂界噪声执行国家《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类区标准。



合肥和美食品有限公司新建年产 300 吨糖果制品生产线建设项目
竣工环境保护验收监测报告表

附件 5: 组成建设一览表

项目具体组成及实际建设情况一览表

类别	名称	环评建设内容	实际建设内容
主体工程	H19 厂房	生产厂房: 3 层, 框架结构, 建筑面积为 2420.75m ² , 车间无洁净度要求, 地面一楼采用水磨石磨, 二三楼采用环氧树脂进行防腐防渗处理。厂房内设置为: 1F: 代可可脂巧克力生产车间, 生产区域密闭, 员工进出口设置风淋室; 生产设备: 熔油锅、粉碎机、混合机、精磨缸、保温缸、成型机、封口机、包装机等, 生产能力为年产 150 吨代可可脂巧克力。 2F: 代可可脂巧克力制品生产车间, 生产区域密闭, 员工进出口设置风淋室; 生产设备: 涂衣机、封口机、包装机等, 生产能力为年产 150 吨代可可脂巧克力制品。	生产厂房: 3 层, 框架结构, 建筑面积为 2420.75m ² 。 厂房内设置为: 1F: 代可可脂巧克力生产车间, 年产量 150 吨, 原材料库。 2F: 代可可脂巧克力制品生产车间, 年产量 150 吨, 成品库。 3F: 办公室, 包材库。 总投资 1000 万, 其中购置厂房 670 万, 装修 120 万, 设备 200 万, 环保 10 万。
公用辅助工程	用电设施	年用电量 8 万 Kw · h	8 万 Kw · h
	用水设施	年用水量 1350t	288t
	排水设施	佳海工业城污水管网	佳海工业城污水管网
	仓储	1F: 原料库 270m ² , 成品库 90m ² ; 2F: 成品库 350 m ² ; 3F: 原料库 320 m ² 。	1F: 原料库 270m ² ; 2F: 成品库 350 m ² ; 3F: 原料库 450 m ² 。
环保工程	园区化粪池	位于厂房 1F 地下, 容积约 4m ³ (园区每栋厂房下都附有一个化粪池)	工业园区基建已完成
办公生活设施	办公区域	3F: 部分为办公区, 建筑面积约 300m ² 。	项目建设和在三楼建有 6 间办公室, 建筑面积 280 m ²

各楼层功能一览表

楼层	环评建设功能	实际建设功能
1F	代可可脂巧克力生产车间、原料库及成品库	代可可脂巧克力生产车间、原料库
2F	代可可脂巧克力制品生产车间、成品库	代可可脂巧克力制品生产车间、成品库
3F	办公区及原料库	办公区及原料库



附件 6：设备一览表

项目主要设备一览表

名称	环评数量			实际数量		
	规格型号	数量	单位	规格型号	数量	单位
熔油锅	/	1	口	自制	1	口
粉碎机	/	1	台	9FZ-35	1	台
混合机	/	2	台	自制	1	台
精磨缸	/	4	个	QYJ1000	4	台
保温缸	/	4	个	BW-2000	4	个
成型机	/	4	台	CY-98	3	台
糖衣锅	/	10	口	BY1000	8	口
封口机	/	4	台	FRD-1000	3	台
包装机	/	4	台	RL420/DXD-300 CYW-98	4	台
电子秤	/	4	台	JX3001	4	台
涂衣机	/	2	台	AHM 巧克力涂衣机	1	台
蒸汽锅炉	蒸汽锅炉	1	台	未建	0	台



附件 7：企业原辅材料及能源消耗一览表

项目主要原辅材料及能源消耗表

序号	环评原辅材料名称	环评年消耗量	实际原辅材料名称	实际年消耗量
1	代可可脂	100 t/a	代可可脂	100 t/a
2	白砂糖	50 t/a a	白砂糖	50 t/a a
3	奶粉	20 t/a	奶粉	20 t/a
4	香兰素	0.15 t/a	香兰素	0.15 t/a
5	饼干	35t/a	饼干	35t/a
6	蛋卷	30 t/a	蛋卷	30 t/a
7	麦丽素	35 t/a	麦丽素	35 t/a
8	糖果	35 t/a	糖果	35 t/a
9	包装袋	8 t/a	包装袋	8 t/a
10	包装箱	5 t/a	包装箱	5 t/a

能源动力消耗一览表

序号	产品名称	环评年消耗量	实际年消耗量
1	电	8 万 Kw · h	8 万 Kw · h
2	自来水	1350t	288 t
3	天然气	3.36 万 m ³ /a	无



序号	名称	类别	产生量 (t/a)	处理量 (t/a)	处置方式
1	不合格品	一般固废	5.1	5.1	出售给养殖场作饲料
2	废包装材料	一般固废	0.5	0.5	出售给废品回收站
3	废代可可脂	一般固废	0.05	0.05	出售给养殖场作饲料
4	生活垃圾	一般固废	4.5	4.5	环卫部门统一清运处理



附件 9：环保投资明细表

环保投资明细表			
项目	金额（万元）	项目	金额（万元）
总投资	1000	环保总投资	10
绿化	4	废水治理	3
固废治理	1	噪声治理	2
其他	0		



合肥和美食品有限公司

附件 10：企业生产工况及日报表

验收监测期间生产工况统计表

项目 \ 日期	2018 年 12 月 19 日	2018 年 12 月 20 日
代可可脂巧克力	0.55 吨	0.5 吨
代可可脂巧克力制品	0.4 吨	0.47 吨



合肥和美食品有限公司新建年产 300 吨糖果制品生产线建设项目
竣工环境保护验收监测报告表

合肥和美食品有限公司日产量登记表

制表人：张超

生产日期：2018-12-19

生产日期: 2018-12-19								
机器号	生产序号	重量 (公斤)	次品 (公斤)	成品重量 (公斤)	成型机操作员	抛光操作员	包装组	包装员
1#	1	77	0.1	76.9	谢红梅	吴典兵	1	刘思平
	2	80	0.1	79.9				项贤梅
	3	79	0.2	78.8				
	4	84	0.2	83.8				
2#	1	79	0.1	78.9	程以萍	刘百连	2	刘才连
	2	76	0.1	75.9				江桂花
	3	79	0.2	78.8				
	4	81	0.3	80.7				
3#	1	80	0.2	79.8	周树云	吴东	3	周迎春
	2	82	0.1	81.9				褚依宝
	3	78	0.2	77.8				
	4	81	0.3	80.7				
合计		956	2.1	953.9	158箱成品, 成品规格100克*60袋/箱			

合肥和美食品有限公司日产量登记表

制表人：张超

生产日期：2018-12-20

机器号	生产序号	重量 (公斤)	次品 (公斤)	成品重量 (公斤)	成型机操作员	抛光操作员	包装组	包装员
1#	1	78	0.3	77.7	谢红梅	吴典兵	1	刘思平
	2	85	0.1	84.9				项贤村
	3	80	0.3	79.7				
	4	81	0.1	80.9				
2#	1	82	0.2	81.8	程以萍	刘百连	2	刘才连
	2	78	0.1	77.9				江桂花
	3	79	0.3	78.7				
	4	82	0.2	81.8				
3#	1	81	0.1	80.9	周树云	吴东	3	周迎春
	2	83	0.4	82.6				褚依宝
	3	78	0.2	77.8				
	4	84	0.2	83.8				
合计		971	2.5	968.5	120箱成品, 成品规格168克*48袋/箱			

附件 11：企业用水说明

合肥和美食品有限公司近六个月水费账单

合肥和美食品有限公司位于合肥市佳海工业城 H 区 H19 栋，H19 栋（户号 1503110226）水表尚未出户，水费暂时由合肥佳博物业服务服务有限公司代缴。

序号	户号	费用 ID	水量	金额	水费月份	销账标志	缴费日期	收费方式	实际收费方式	收费地点
1	1503110226	0067216191	51	173.40	2018.12	已销账	2018-12-27	电子划帐	电子划帐	交通银行电子划帐
2	1503110226	0066442377	52	176.80	2018.11	已销账	2018-11-26	电子划帐	电子划帐	交通银行电子划帐
3	1503110226	0065782350	90	306.00	2018.10	已销账	2018-10-26	电子划帐	电子划帐	交通银行电子划帐
4	1503110226	0065003048	77	261.80	2018.09	已销账	2018-09-27	电子划帐	电子划帐	交通银行电子划帐
5	1503110226	0064352807	53	180.20	2018.08	已销账	2018-09-18	电子划帐	营业柜台	营业柜台
6	1503110226	0063596966	31	105.40	2018.07	已销账	2018-09-18	电子划帐	营业柜台	营业柜台

合肥佳博物业服务服务有限公司

2019-12-30

附件 12：固废处置协议

合肥和美食品有限公司食品生产废弃物处置协议书

甲方：合肥和美食品有限公司

乙方：肥东县荣归养殖有限公司

为防止工厂废弃物乱扔乱倒，污染厂区及周边环境，甲方经研究决定，由乙方处置甲方生产过程中食品原料废弃物（以下简称废弃物）。根据《中华人民共和国食品安全法》和食品生产过程中废弃物处置管理相关规定，为明确双方权利、义务和责任，双方经协商达成如下协议：

- 一、甲方工作人员每天将食品生产过程中的废弃物收拾整理并放到指定地点，等待乙方收运。
- 二、乙方应按时、保质保量做好工厂废弃物收集运输工作，每周上门收集甲方的生产废弃物，作业后应保持工厂堆积现场环保整洁，在运输中做到不滴漏，避免二次污染。
- 三、乙方应按照甲方的要求，将工厂废弃物用于养殖、饲料加工等，不得转让、出售、改变用途。

本合同一式两份，甲乙双方各执一份，自甲乙双方签字之日起生效。



附件 13: 佳海工业城（一期）H 区验收意见

表五

负责验收的环境行政主管部门验收意见:

合肥新站综合开发试验区环境保护局建筑工程环保
验收意见书

合环（新）验字【2014】054 号

合肥佳海产业园建设投资有限公司:

你公司报来的“佳海工业城（一期）H 区”工程相关的验收资料及要求我局验收的报告收悉，经现场勘验、资料审核，验收意见如下：

一、经审核，报验项目位于合肥新站综合开发试验区新蚌埠路以东、魏武路以北、梅冲湖路以南，H 区含工业厂房 24 栋，2 栋园区配套设施。项目总用地面积 110 亩，总建筑面积约 80000 平方米。该项目已按平面规划设计建设实施，总体工程建设前期按《中华人民共和国环境影响评价法》要求履行环评文件报批手续。

二、该项目排水已按环保要求实行雨污分流，并已分别接入市政污水管和雨水管。项目建设基本满足环评报告审批意见和环保“三同时”要求。同意“佳海工业城（一期）H 区”工程环保验收。

三、建设单位应加强项目区日常环境管理工作，保证污染处理设施正常运行，自觉接受新站区环保局日常环境监管。

合肥市新站综合开发试验区环境保护局

负责人（签字）

李林

经办人（签字）

叶凯

2014 年 12 月 25 日



附件 14：承诺函

承 诺 函

我单位对《年产 300 吨糖果制品生产线建设项目》作出承诺，保证所提供材料真实有效、全面与项目实际情况一致，并对因提供虚假材料引发的一切后果承担全部法律责任。



附件18、验收情况说明

情况说明

2017年上半年公司在新站区服务大厅提供了项目环评验收材料，两次接到新站区环保局验收电话，一次因园区环网柜坏停电一周，另一次因公司淡季停产，两次都不具备验收条件。后来一直没有接到环保局验收电话，直到 2017 年 12 月份去服务大厅咨询环保验收情况，被告知现由企业自行组织验收，因此现在才申请验收。

合肥和美食品有限公司

2018-12-28

附件 16: 验收检测报告

检 测 报 告	
	
报 告 编 号	CXJC20181205001
委 托 单 位	合肥和美食品有限公司
委托单位地址	合肥市新站区新蚌埠路与魏武路交口 佳海工业城一期 H19 厂房
受 检 单 位	合肥市龙阳节能新材料有限公司
检 测 类 别	验收检测
安徽诚翔分析测试科技有限公司 2018年12月8日 	



说 明

- 一、报告无“安徽诚翔分析测试科技有限公司检测专用章”和“CMA”印章无效。
- 二、复制报告未重新加盖“安徽诚翔分析测试科技有限公司检测专用章”和“CMA”印章无效。任何对于检测报告的涂改、增删和骑缝章不完整均视作无效。
- 三、报告无编制、审核、签发人签字无效。
- 四、若本次检测为送检，则检测报告仅对送检样品负责。
- 五、本报告检测结果仅对此次被测地点、对象及当时情况负责。
- 六、未经检测机构同意不得利用本检测报告作任何商业性宣传。
- 七、对本检测报告若有异议，可在收到报告之日起十五日内，提出复检或仲裁申请，逾期不予受理。

检测机构地址：安徽省合肥市高新区习友路 1688#3 号楼 5 层

开户银行：中信银行合肥西环广场支行（原胜利路支行）

公司账号：8112 3010 1240 0429 748

电话：0551-65570660

传真：0551-6557660

邮政编码：230000

合肥和美食品有限公司新建年产 300 吨糖果制品生产线建设项目
竣工环境保护验收监测报告表



报告编号: CXJC20181205001

检测报告

一、检测信息

表 1-1 检测信息统计表

联系人及联系电话		刘总 13955131220				
采样地点		合肥市新站区新蚌埠路与魏武路交叉口佳海工业城一期 H19 厂房				
点位编号	采样点位	检测项目	样品类型及性状	检测频率	采样日期	分析日期
W1	废水总排口	COD、BOD ₅ 、氨氮、SS	废水, 无色无气味、微浊	4 次/天, 连续检测 2 天		
N1	南厂界外 1 米	噪声 (昼)	厂界噪声	2 次/天, 连续检测 2 天	2018.12.19	2018.12.19
N2	西厂界外 1 米				~	~
N3	北厂界外 1 米				2018.12.20	2018.12.25

二、检测分析方法、检测仪器

表 2-1 检测项目分析方法、检测仪器统计表

检测项目	分析方法	检测仪器	检出限
COD	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 HJ 828-2017	滴定管	4mg/L
BOD ₅	《水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法》 HJ 505-2009	滴定管、生化培养箱 SHP-160	0.5mg/L
氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 T6 新世纪	0.025 mg/L
SS	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T 5468-1991	电子天平 FA2004	--
噪声 (昼)	《工业企业厂界噪声排放标准》 GB 12348-2008	多功能声级 HS6298B	--

合肥和美食品有限公司新建年产 300 吨糖果制品生产线建设项目
竣工环境保护验收监测报告表



报告编号: CXJC20181205001

三、检测结果及相关参数统计

表 3-1 水质检测结果统计表

采样点位	采样时间	监测结果 (单位: mg/L)			
		COD	BOD ₅	氨氮	SS
废水总排口 W1 (2018.12.19)	09:51	28	7.6	10.9	13
	10:48	32	8.6	10.7	11
	13:36	30	8.1	11.3	15
	16:31	33	8.9	11.3	12
废水总排口 W1 (2018.12.20)	11:07	29	7.8	10.7	14
	13:42	27	7.3	10.5	13
	15:26	32	8.6	10.9	14
	17:28	30	8.1	11.0	11

表 3-2 水质检测质控统计表 (室内平行)

监测项目	监测点位 / 样品	样品测定值 (mg/L)	平行测定值 (mg/L)	均值 (mg/L)	相对偏差 (%)	相对偏差参考范围 (%)	是否合格
COD	废水总排口 (2018.12.19)	29	27	28	3.57	≤15	是
NH ₃ -N		11.4	11.1	11.3	0.89	≤10	是
COD	废水总排口 (2018.12.20)	33	31	32	3.13	≤15	是
NH ₃ -N		11.1	11.0	11.0	0.91	≤10	是

合肥和美食品有限公司新建年产 300 吨糖果制品生产线建设项目
竣工环境保护验收监测报告表



报告编号: CXJC20181205001

表 3-3 水质检测质控统计表 (加标回收)

监测项目	监测点位/样品	样品测定值 mg/L	加标回收率 (%)	加标回收率参考范围 (%)	是否合格
COD	废水总排口 (2018.12.19)	28	92.0	85~115	是
NH3-N		20.0	90.0	95~105	是
COD	废水总排口 (2018.12.20)	32	95.0	85~115	是
NH3-N		20.5	93.6	95~105	是

表 3-4 噪声监测结果汇总表

监测点位	检测项目	主要声源	检测值 (单位: dB(A))			
			时间	Leq	时间	Leq
南厂界外 1 米 N1	噪声 (昼) 2018.12.19	工业企业噪声	10:02	52.8	13:44	53.1
西厂界外 1 米 N2			10:06	55.2	13:48	54.2
北厂界外 1 米 N3			10:09	63.4	13:51	62.1
南厂界外 1 米 N1	噪声 (昼) 2018.12.20	工业企业噪声	11:10	54.6	15:26	53.7
西厂界外 1 米 N2			11:14	55.3	15:30	54.8
北厂界外 1 米 N3			11:17	62.6	15:34	61.7

表 3-4 噪声质控校准数据表

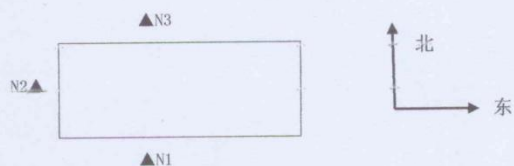
项目	监测时间	测量前 校准值	测量后 校准值	前后示值 误差	是否 符合要求
噪声	2018.12.19	93.8dB (A)	94.0dB (A)	0.2 dB (A)	是
	2018.12.20	93.8dB (A)	94.0dB (A)	0.2 dB (A)	是



报告编号: CXJC20181205001

四、附图:

测点位示意图如下。



▲: 厂界噪声监测布点

****报告结束****

编制: 孔碧生

审核: 孔翔

签发: 张月琴



合肥和美食品有限公司新建年产 300 吨糖果制品生产线建设项目
竣工环境保护验收监测报告表

附件 17:

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：填表人（签字）：项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称		新建年产 300 吨糖果制品生产线建设项目			项目代码		C1421		建设地点		合肥市新站区新蚌埠路与魏武路交叉口佳海工业城一期 H19 厂房														
	行业类别（分类管理名录）		C1421 糖果						建设性质		√新建 改扩建 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		北纬 N31°58'32.64" 东经 E117°20'30.39"											
	设计生产能力		300 吨/年						实际生产能力		300 吨/年		环评单位		信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司											
	环评文件审批机关		合肥市环境保护局新站高新技术产业开发区分局						审批文号		环建审（新）字[2016]163 号		环评文件类型		报告表											
	开工日期		2016 年 5 月						竣工日期		2016 年 7 月		排污许可证申领时间													
	环保设施设计单位		信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司						环保设施施工单位		合肥和美食品有限公司		本工程排污许可证编号													
	验收单位		合肥和美食品有限公司						环保设施监测单位		安徽诚翔分析测试科技有限公司		验收监测时工况		76%、77.6%											
	投资总概算（万元）		1000						环保投资总概算（万元）		10		所占比例（%）		1											
	实际总投资		1000						实际环保投资(万元)		10		所占比例（%）		1											
	废水治理（万元）		3		废气治理（万元）		1		噪声治理（万元）		1		固体废物治理（万元）		1		绿化及生态（万元）		4		其他（万元）		0			
新增废水处理设施能力								新增废气处理设施能力				年平均工作时		1920												
运营单位			合肥和美食品有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）								验收时间		2018 年 12 月 19 日-20 日									
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填 ）	污染物		原有排放量(1)		本期工程实际排放浓度(2)		本期工程允许排放浓度(3)		本期工程产生量(4)		本期工程自身削减量(5)		本期工程实际排放量(6)		本期工程核定排放量(7)		本期工程“以新带老”削减量(8)		全厂实际排放总量(9)		全厂核定排放总量(10)		区域平衡替代削减量(11)		排放增减量(12)	
	废水																									
	化学需氧量				30		500						0.016													
	氨氮				11.4		30						0.007													
	石油类																									
	废气																									
	二氧化硫																									
	烟尘																									
	工业粉尘																									
	氮氧化物																									
	工业固体废物																									
	与项目有关的其他特征污染物																									

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升